

ATM-ATIM

Tour de refroidissement à circuit
Tour de refroidissement hybride
Conforme NF E 38-424 déc. 2020

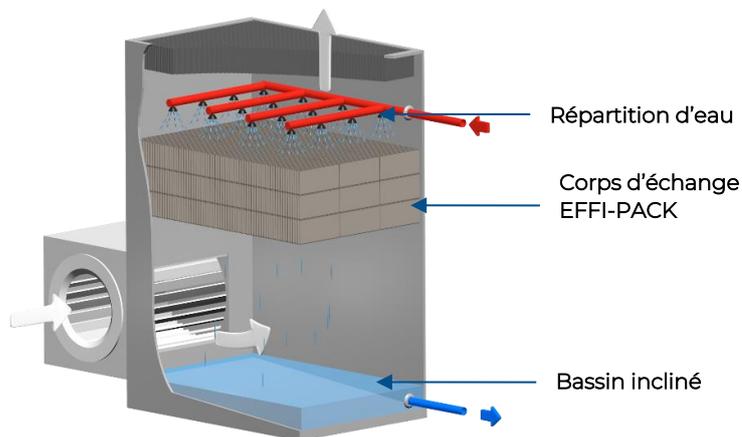


Débit d'eau de 60 à 295m³/h
Puissance de 300 à 3 000kW

- *Conception modulaire*
- *Multi ventilation*

DOCUMENTATION COMMERCIALE

Tour ouverte centrifuge silencieuse : série ATM



Corps d'échange : EFFI-PACK

Le corps d'échange **EFFI-PACK** est constitué de feuilles en PP, non sujet à l'effritement et résistant aux UV. Son design offre un maximum de surface d'échange avec une **surface libre importante**, limitant ainsi les risques d'encrassement. Résistant aux chocs et aux agents chimiques, il présente une excellente tenue à la température.

Conception modulaire

La série **ATM** est déclinée de 4 à 5 modules, un ventilateur par module et un seul moteur entraînant un maximum de deux ventilateurs. Dans le cas où le moteur entraînerait trois ventilateurs, la liaison serait assurée par un accouplement flexible entre l'arbre portant deux ventilateurs et l'arbre portant le troisième ventilateur.

Hauteur unique de la série **ATM** sans option : 2,42m.

Ventilation

Les ventilateurs conçus, puis fabriqués par **JACIR** sont constamment améliorés au fil des années : la turbine est du type à action double ouïe et les pavillons d'aspiration amovibles conçus en polyester permettent des **pressions totales et des vitesses de rotation faibles**, engendrant ainsi un fonctionnement très silencieux et une faible consommation électrique. Les ventilateurs sont placés dans le flux d'air sec, hors du bassin et à hauteur d'homme pour en **faciliter la maintenance**.

Insonorisation

Niveaux de protection acoustique proposés en option :

- ∞ Insonorisation IB,
- ∞ Insonorisation ICV,
- ∞ Complète avec doublage de carcasse ICV(K).

Options

Batterie de suppression de panache (série hybride **ATIM**), moteur deux vitesses, fers de supports, niveau électrique avec électrovanne, électrovanne pilotée par contracteurs de niveau, armoire électrique, variateur de vitesse, atténuation sonore bassin **EFFI-SILENT**, montage sur site, etc.

Corps de la tour

En standard, les panneaux rigides autoportants sont en tôle galvanisée, procédé ZENDZIMIR à 275gr/m² (la protection des tôles galvanisées est assurée par la formation de l'oxydation du zinc en surface). Toutes les tôles constituant le corps de la tour sont réalisées avec un double ou quadruple pli sur les 4 côtés, assemblés par rivets inox étanches (**puissance et uniformité du serrage**), et réalisé sans soudure ni visserie pour les parties en contact avec l'eau. Cette conception donne des panneaux extrêmement rigides qui, une fois assemblés, confèrent à nos tours une solidité et une **étanchéité sans égal**.

En option, l'acier inoxydable **X-STEEL** est disponible (résistance à la corrosion supérieure à celle du 316L).

Bassin

Le **bassin incliné et plan** est équipé d'un orifice de vidange d'un accès **POWER FLOW** situé en dessous du niveau bas, favorisant une **vidange rapide et facile** des impuretés éventuelles lors du nettoyage. Une large trappe de visite de 540 x 390mm est intégrée pour l'**accessibilité** au bassin. Le bassin intégré à la tour a été déterminé pour tenir compte du temps de réponse de l'installation. Enfin, toutes les servitudes ont été regroupées sur un même panneau (trop-plein, vidange, appoint, résistance antigel, etc.).

Distribution d'eau

La distribution de l'eau est assurée à partir de rampes en PVC équipées de répartiteurs en polypropylène. Spécialement conçus pour réaliser une **distribution d'eau optimale sur une très faible hauteur**, ces répartiteurs distribuent l'eau sous forme d'un cône à jet plain afin d'obtenir une répartition uniforme sur toute la surface d'échange. Vissés aux rampes de distribution, ils permettent un **démontage facile** tout en assurant une **très bonne tenue mécanique**.