

CRF

Tour de refroidissement à circuit fermé



Gamme : débit d'eau de 10 à 250m³/h
Puissance : de 50 à 3 000kW

DOCUMENTATION COMMERCIALE

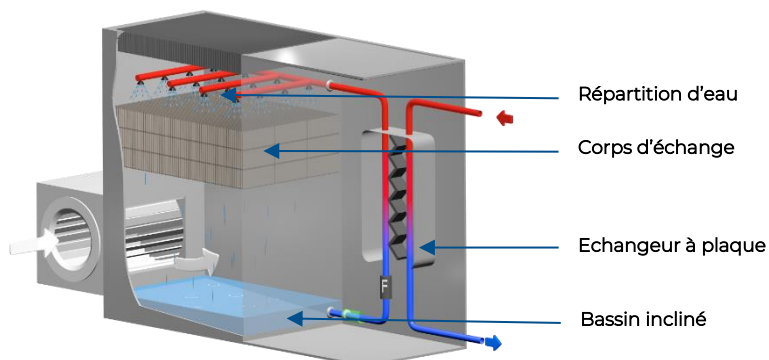
Tour modulaire à circuit fermé : série CRF

La technologie innovante

Fort de sa longue expérience, JACIR a choisi d'offrir ce qui se fait de plus fiable en tours à circuit fermé monobloc : association de surfaces d'échange air – eau très performantes en polyéthylène haute densité avec un échangeur à plaques en inox.

Performances durables

Conçue pour durer, même dans des conditions d'exploitation et de maintenance sévères, la tour CRF conserve, après nettoyage, ses performances thermiques et mécaniques initiales. En effet, le corps d'échange de la tour de type COFINTER, est complètement nettoyable (par déformation élastique et jet haute pression), et l'échangeur à plaques en inox est aisément accessible, démontable et nettoyable.



Hors-gel et sans utilisation de glycol

L'échangeur placé hors du flux d'air et dans un compartiment fermé ne craint pas le gel. En cas de température négative et d'un éventuel arrêt d'alimentation électrique, le circuit secondaire se purge automatiquement, laissant place à la dilatation du circuit secondaire. Il est donc possible de fonctionner sans eau glycolée, et ainsi d'améliorer les performances de 5% à 15%. La pompe intégrée ne nécessite pas de protection hors-gel électrique.

Tôlerie

Toutes les tôles constituant le corps de la tour sont réalisées avec un double ou quadruple pli aux extrémités. Le résultat de cette conception est l'obtention d'une extrême rigidité des panneaux, qui, une fois assemblés, confèrent à nos tours une solidité exceptionnelle et une étanchéité totale.

Choix des matériaux

Echangeur à plaques en inox en standard, tuyauteries galvanisées à chaud, tuyauteries PVC, pompe à turbine inox ou font, corps d'échange à canaux verticaux en polyéthylène.

Protection anticorrosion

Deux possibilités :

- ∞ Tôle inox (304L ou 316L) pour une longévité accrue, une hygiène supérieure, des économies d'eau et de traitement substantielles,
- ∞ Tôle galvanisée 275gr/m² revêtue extérieurement d'une peinture riche en zinc. Tous les plis de tôles sont à l'extérieur offrant ainsi un intérieur de tour entièrement protégé par la couche de zinc.

Note : possibilité de protection par poudre polyester cuite au four avant montage des tôles, sauf le corps de tour.

Protection de notre environnement

3 niveaux de protection acoustique

- ∞ Insonorisation standard IB,
- ∞ Insonorisation complète ICV ou avec doublage du corps de tour ICVK,
- ∞ Insonorisation NR 30 (environ 35dBA à 10m).

La batterie de suppression de panache

Procédé JACIR (option : se référer à la série hybride CRIM)

- ∞ Système de réduction du panache,
- ∞ Système de suppression du panache,
- ∞ Economie d'eau de 30% à 50%.

Le bassin nettoyable très accessible

Afin d'éviter le développement des bactéries, l'assemblage est réalisé sans soudures sur les tôles en contact avec l'eau. Le bassin incliné pour une vidange totale est intégré à la tour. De larges trappes de visites de 540 x 390mm sont installées. Toutes les servitudes ont été regroupées sur un même panneau (trop-plein, vidange, appoint, résistance antigel, etc.). Enfin, il n'y a qu'une seule bride de raccordement par entrée et par sortie.

Acoustique et économies d'énergie

Ventilateurs fabriqués par JACIR, et constamment améliorés au fil des années. Les pavillons d'aspirations, double ouïe sont largement dimensionnés permettant ainsi des pressions totales et des vitesses de rotation faibles : fonctionnement très silencieux. La consommation électrique des moteurs de ventilateurs est, de ce fait, minimal. Ces ventilateurs placés dans le flux d'air sec et hors du bassin de la tour sont protégés de la corrosion par un épais revêtement caoutchouteux (350 à 400 microns sur chaque face).