

DTCF

Tour de refroidissement à circuit fermé



Module de 1200kW

- ◆ *Ultra silence*
- ◆ *Efficacité énergétique maximale*
- ◆ *L'innovation au service de la maintenance*

Documentation Commerciale

Tour de refroidissement : série DTCF

Principe de fonctionnement

Tour de refroidissement d'eau à circuit fermé dont le design innovateur répond à la norme [NF E 38-424 de décembre 2020](#). Les ventilateurs centrifuges à réaction « Plug fans » extrêmement silencieux aspirent l'air pour refroidir l'eau distribuée de manière optimale sur la surface d'échange. Entièrement conçue pour sa facilité de maintenance grâce à son local technique intégré, la tour de refroidissement **DTCF** est un concentré d'efficacité énergétique, y compris dans les cas de contrainte d'encombrement réduit : possibilité d'implantation dans un angle.

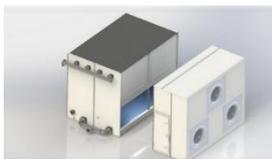
Conception hygiénique : conforme à la norme NF E 38-424 de décembre 2020

Accessibilité optimisée : le local technique intégré à la tour offre un accès total et immédiat à tous les internes de la tour : éliminateurs de gouttes, corps d'échange, rampes de distribution d'eau, bassin avec ses accessoires, moteurs et ventilateurs.

La maintenance est simplifiée, même en fonctionnement hydraulique.



Enveloppe : panneaux rigides autoportants, avec double ou quadruple pli sur les quatre côtés du panneau (de conception **JACIR**) permettant si besoin l'insonorisation du corps de tour. L'assemblage est réalisé par rivets Inox étanches (puissance et uniformité du serrage). Ni soudure, ni vis pour les panneaux en contact avec l'eau. La gamme **DTC** est prévue pour un transport optimisé avec l'assemblage final de ses 2 modules.



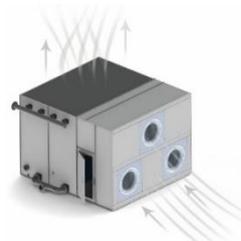
Local échangeur : l'échangeur à plaques en acier inoxydable est impérativement protégé des intempéries par une carrosserie galvanisée autoportante en 15/10e. (option inox **X-STEEL**). Le local échangeur est équipé d'une porte (2100 x 600mm) avec fermeture/ouverture par cames à clef. La bride client se fixe directement à l'extérieur du local afin de faciliter la connexion avec le réseau primaire.

Bassin : le fond du bassin est incliné pour une vidange complète et très facilement accessible par le local technique intégré avec porte d'accès dédiée. Il comprend un robinet à flotteur facilement réglable, un trop plein, une résistance antigel ainsi qu'une crépine anti-cavitation en inox + PEHD.

Ultra silence



- ∞ 64dBA à 3m pour 1,2MW
- ∞ Equivalent à une tour centrifuge insonorisée
- ∞ Compétitivité et consommation électrique améliorées



Groupe moto-ventilateur « Plug fans »



- ∞ Premières tours de refroidissement équipées de **ventilateurs centrifuges à réaction**,
- ∞ Rendements moteurs à commutation électronique supérieur à l'IE5,
- ∞ Transmission directe : absence de maintenance mécanique,
- ∞ « **Plug and Play** » : câblage, raccordement et variation de vitesse intégrés,
- ∞ Fortes pertes de charge disponibles sur l'air.



En conformité au règlement sur l'écoconception (UE) 327/2011 portant sur l'application de la Directive 2009/125/CE (ErP) pour les seuils minimums de rendement après 2015.

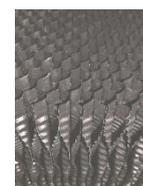
Distribution d'eau

Des rampes de distribution d'eau en PVC alimentent des répartiteurs en polypropylène très facilement démontables (visserie en acier inoxydable) équipés de turbulateur interne pour une répartition optimale de l'eau.



Surface d'échange : EFFI-PACK

Constitué de feuilles thermoformées et soudées en polypropylène, le corps d'échange est **résistant aux chocs** et offre un maximum de surface d'échange avec une **surface libre importante**.



Résistant jusqu'à 75°C en standard, son **excellente efficacité thermique** favorise les économies d'énergie