

KBH

Ventilateur hélicoïde soufflant

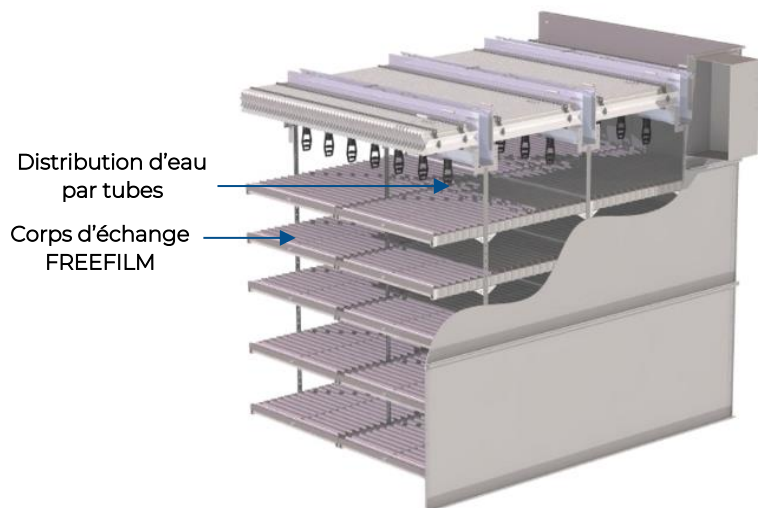


Gamme : de 250 à 2 000m³/h/cellule

• Corps d'échange : FREEFILM

DOCUMENTATION COMMERCIALE

Ventilateur hélicoïde soufflant : série KBH



Savoir-faire et technologie innovante

La série **KBH** allie à la fois la technologie performante du corps d'échange et de la distribution d'eau, à la simplicité de construction et du nettoyage inter par complète extraction.

Surface d'échange : FREEFILM

La surface d'échange appelée également packing ou film, fabriquée à partir de feuilles PVC thermoformées. Cette matière est imputrescible, d'une grande longévité présente les avantages suivants :

- ∞ Faible perte de charge grâce aux canaux verticaux, donc faible consommation électrique,
- ∞ Résistance à l'encrassement élevée grâce aux larges sections de passage verticales : 12 ou 20 mm,
- ∞ Plage d'utilisation en température jusqu'à 58°C en standard, 80 °C en option : PVC ou ABS,
- ∞ Grande efficacité thermique,
- ∞ Résistance importante aux agents chimiques.
- ∞ Classification au feu M2 : autoextinguible.

Distribution d'eau

La distribution de l'eau est assurée à partir de rampes en PP équipées de disperseurs de grande efficacité. Ces disperseurs en polyamide distribuent l'eau uniformément sur la surface d'échange. Ils fonctionnent à basse pression (0.8 m CE). De plus, la section de passage de l'eau est largement dimensionnée, évitant ainsi un colmatage du disperseur, même dans le cas de nombreux solides en suspension.

Enveloppe de la tour

Elle est réalisée en béton armé. La configuration de la ventilation permet une extrême simplicité du génie civil à faible coût : l'enveloppe est constituée de 4 murs lisses, et d'une ouverture carrée pour le passage de la ventilation. La ventilation soufflante supprime les risques de perte d'eau en cas de vents extérieurs, tout en supprimant l'utilisation de persiennes ; le bassin est complètement à l'abri de la lumière. La conception de la fixation du corps d'échange assure des temps de montage et de nettoyage très courts.

Protection de notre environnement

Protection acoustique : Les tours de type **KBH** sont de par leur conception très silencieuses ; de plus, il est possible d'orienter le ventilateur de la tour dans la direction la plus favorable. Pour améliorer encore les performances acoustiques, nous offrons une insonorisation complémentaire en option, ajustable selon les exigences acoustiques : réduction de la vitesse du ventilateur, sélection de ventilateurs silencieux, pose d'anti bruit dans le bassin, ajout de caissons d'insonorisation à l'aspiration d'air, cône acoustique en sortie d'air revêtu de matériau absorbant.

Acoustique et économies d'énergie

Les ventilateurs hélicoïdaux soufflants sont spécialement efficaces avec une faible puissance électrique absorbée. De plus, la transmission par réducteur allie à la fois la sélection du meilleur rapport efficacité / puissance sonore et fiabilité mécanique. Placés à hauteur d'homme, ces ventilateurs sont placés dans le flux d'air sec et hors du bassin de la tour, et sont pourvus d'une virole à fond incliné en inox. Ils sont équipés d'un grillage de protection sur charnières.

Options

Variateur de vitesse, déconcentration automatique inductive, moteur deux vitesses, batterie de suppression de panache, antidéflagrant, montage sur site, etc.