

RBH

Tour béton ventilateur hélicoïde soufflant

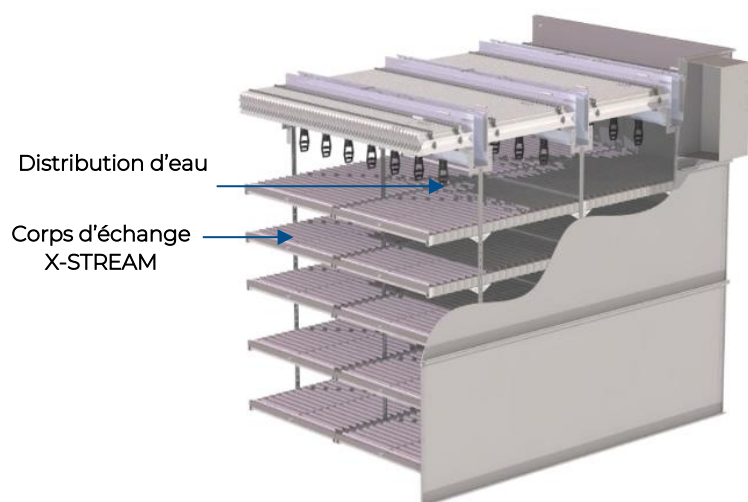


Gamme : de 350 à 2 000m³/h/cellule

- Corps d'échange : X-STREAM pour eaux très chargées

DOCUMENTATION COMMERCIALE

Ventilateur hélicoïde soufflant : série RBH



Enveloppe de la tour

Elle est réalisée en béton armé. La configuration de la ventilation permet une extrême simplicité du génie civil à faible coût : l'enveloppe est constituée de 4 murs lisses, et d'une ouverture carrée pour le passage de la ventilation. La ventilation soufflante supprime les risques de perte d'eau en cas de vents extérieurs, tout en supprimant l'emploi de persiennes ; le bassin est complètement à l'abri de la lumière. La conception du corps d'échange assure des temps de montage et de nettoyage très courts.

Protection de notre environnement

Protection acoustique : Les tours RBH sont par conception très silencieuses ; de plus, leur conception permet d'orienter le ventilateur dans la direction la plus favorable. Pour améliorer encore les performances acoustiques, nous offrons une insonorisation complémentaire en option, ajustable selon les exigences acoustiques : réduction de la vitesse du ventilateur, sélection de ventilateurs silencieux, pose d'anti bruit dans le bassin, ajout de caissons d'insonorisation à l'aspiration d'air, cône acoustique en sortie d'air revêtu de matériau absorbant.

Acoustique et les économies d'énergie

Les ventilateurs hélicoïdaux soufflants sont spécialement efficaces avec une puissance électrique absorbée très faible. De plus, la transmission par réducteur allie à la fois la sélection du meilleur rapport efficacité/ puissance sonore et la fiabilité mécanique. Placés à hauteur d'homme, ces ventilateurs sont placés dans le flux d'air sec et hors du bassin de la tour, et sont pourvus d'une virole à fond incliné en inox. Ils sont équipés d'un grillage de protection sur charnières.

Options

Variateur de vitesse, déconcentration automatique inductive, moteur deux vitesses, batterie de suppression de panache, antidéflagrant, montage sur site, système anti gel du ventilateur, etc

Surface d'échange : X-STREAM

Elle est constituée d'étages de lames crantées en PP. Ils répartissent uniformément l'eau sous forme de gouttes, puis régularisent leur bonne dispersion sur l'étage inférieur. Le refroidissement de l'eau s'effectue pendant la chute prolongée des gouttes entre les étages. La forme adaptée, les pas des étages et des lames ont été conçus pour assurer un refroidissement optimal d'eaux très chargées, jusque 400 ppm. Dans le cas d'une eau à forte teneur en tartre ou en sels minéraux, les lames sont autonettoyantes par dilatation thermique.

Distribution d'eau

La distribution de l'eau est assurée à partir de rampes en PP ou de canaux métalliques à ciel ouvert, équipés de disperseurs/éclateurs multi-étages en polypropylène. Ils permettent le passage de fluides très chargés grâce à une section très large évitant l'encrassement ou le bouchage. Ces disperseurs fonctionnent en basse pression, permettant ainsi de réduire les puissances des pompes et de produire des gouttes de grande taille peu sensibles aux entraînements vésiculaires.