

RH

Ventilateur hélicoïde soufflant



Gamme : de 70 à 660 m³/h/cellule

• Corps d'échange : X-STREAM pour eaux très chargées

DOCUMENTATION COMMERCIALE

Ventilateur hélicoïde soufflant : série RH

Corps d'échange : X-STREAM

Il est constitué d'étages de lames en PP. Ils répartissent uniformément l'eau sous forme de gouttes, puis régularisent leur bonne dispersion sur l'étage inférieur. Le refroidissement de l'eau s'effectue pendant la chute prolongée des gouttes entre les étages. La forme adaptée, les pas des étages et des lames ont été conçus pour assurer un **refroidissement optimal d'eaux très chargées**, jusque 400 ppm. Dans le cas d'une eau à forte teneur en tartre ou en sels minéraux, les lames sont **autonettoyantes** par dilatation thermique.

Distribution d'eau

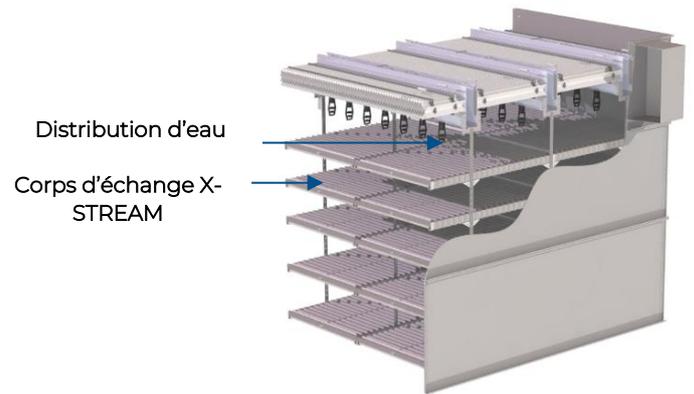
La distribution de l'eau est assurée à partir de rampes en PP ou de canaux métalliques à ciel ouvert, équipés de disperseurs/éclateurs multi-étages en polypropylène. Ils permettent le passage de fluides très chargés grâce à une section très large **évitant l'encrassement ou le bouchage**. Ces disperseurs fonctionnent en basse pression, permettant ainsi de réduire les puissances des pompes et de produire des gouttes de grande taille peu sensibles aux entraînements vésiculaires.

Tôlerie

Toutes les tôles constituant le corps de la tour sont réalisées avec un double ou quadruple pli sur les 4 côtés. Cette conception donne des panneaux extrêmement rigides qui, une fois assemblés, confèrent à nos tours une solidité et une étanchéité sans égal.

Bassin

Il a été dimensionné pour tenir compte du temps de réponse de l'installation. Afin d'**éviter le développement des bactéries**, l'assemblage des panneaux est réalisé **sans soudures et sans vis** sur les tôles en contact avec l'eau. Le bassin plan et incliné pour une vidange totale est intégré à la tour. De larges trappes de visites de 540 x 540mm sont installées. Toutes les servitudes ont été regroupées sur un même panneau (trop plein, vidange, appoint, résistance antigel...)



Protection anticorrosion

2 possibilités :

- ∞ Tôle galvanisée 275 gr/m² revêtue extérieurement d'une peinture riche en zinc. Tous les plis de tôle sont à l'extérieur, offrant ainsi un intérieur de tour entièrement protégé par la couche de zinc.
- ∞ Tôle Inox (nuance 304 L ou 316 L) : RXH.

Note : Possibilité de protection par poudre polyester cuite au four avant montage (pour toutes les tôleries non en contact avec l'eau).

Protection de notre environnement

Les tours RH sont initialement très silencieuses ; de plus, leur conception permet d'orienter le ventilateur dans la direction la plus favorable. Pour améliorer davantage les performances acoustiques, il existe en option :

- ∞ **Insonorisation Spéciale**, avec ajout de caissons avec baffles à l'aspiration et à l'entrée et d'un doublage acoustique du corps de la tour.

Acoustique et les économies d'énergie

Les ventilateurs hélicoïdaux sont spécialement efficaces avec une puissance électrique absorbée très faible. De plus, la transmission par poulie courroies permet de sélectionner le meilleur rapport efficacité/ puissance sonore. Ces ventilateurs placés dans le flux d'air sec, à hauteur d'homme et hors du bassin de la tour sont pourvus d'un grillage de protection, et d'une virole avec pavillon d'aspiration.

Options

Déconcentration automatique inductive, moteur deux vitesses, fers de supports, batterie de suppression de panache, niveau électrique avec électrovanne, antidéflagrant, armoire électrique, montage sur site, système anti gel du ventilateur, etc.